

1 / 1 OrderPatent

(19)



JAPANESE PATENT OFFICE

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 61178039 A

(43) Date of publication of application: 08.08.1986

(51) Int. Cl. B01J 37/02

(21) Application number: 80018637

(22) Date of filing: 04.02.1985

(71) Applicant: OKI ELECTRIC IND CO LTD

(72) Inventor: NAKAMORI TOMOHIRO

(54) SURFACE CATALYZING TREATMENT

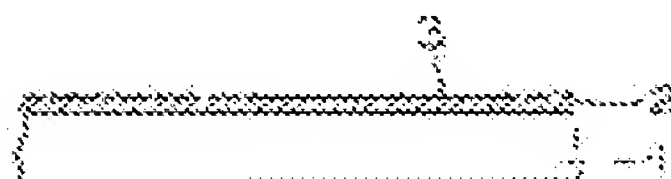
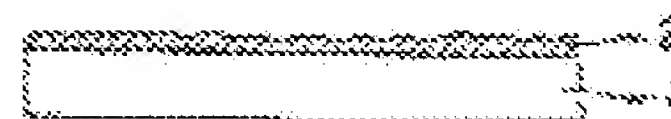
(57) Abstract:

PURPOSE: To precipitate electroless plating on the surface of a resin in good close adhesiveness, by closely adhering a film, to which a catalytic substance was imparted, to the surface of the uncured resin on a substrate to be treated and curing said resin before peeling off said film.

CONSTITUTION: An epoxy resin 2 is applied to an epoxy resin or glass substrate 1 from which a copper foil was peeled off. Next, a polyester film is immersed in a tin chloride/hydrochloric acid solution for about 5min and subsequently immersed in a palladium chloride/hydrochloric acid solution for about 5min to prepare a transfer film 4 having palladium imparted to the surface thereof. This transfer film 4 is closely adhered to the surface of the aforementioned resin as a release film and heated to about 80°C for about 1hr while pressed under pressure of about 5kg/cm² and

the cured resin film is peeled off. As a result, the amorphous resin layer having the substrate, wherein palladium 3 is transferred and applied to the surface of the cured resin, is obtained.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japle



◎ 41 附 錄 4 (A)

1361-178039

[illegible]

2015

7158-AG

2006年(1988) 8月 9日

新刊 未刊 第 9 卷 / (全 3 冊)




● 効果の表れ方 ● 効果の表れ方




06-1860-18637

⑤ 1985(1985)2月4日

②発 明 者 神 森 智 博
 ③出 願 人 神 電 気 工 業 株 式 会 社
 ④代 理 人 弁 理 士 菊 池 弘

東京都港区虎ノ門1丁目2番12号 洋興興工業株式会社内
東京都港区虎ノ門1丁目2番12号



2000

此種情形，實由於我國經濟之落後，及我國社會之腐敗，故欲救濟此種情形，非從根本上改革我國之經濟與社會不可。而欲改革我國之經濟與社會，則非先改革我國之政治不可。此即所謂「政治改革」之重要性也。

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

○ 考 及 不 願 以 其 欠 債 人 之 財 以 抵 償 其 所 負 債 之 債 權 人
隨 將 該 債 權 以 爲 已 清 之 債 而 收 回 其 債 權 證 據 以 爲
應 以 該 債 權 以 抵 償 該 債 權 人 之 債 以 抵 償 其 債 權 人
如 於 上 述 以 抵 償 該 債 權 人 之 債 權 證 據 以 爲 應 以 該 債 權 人

1 2 3 4 5 6 7

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

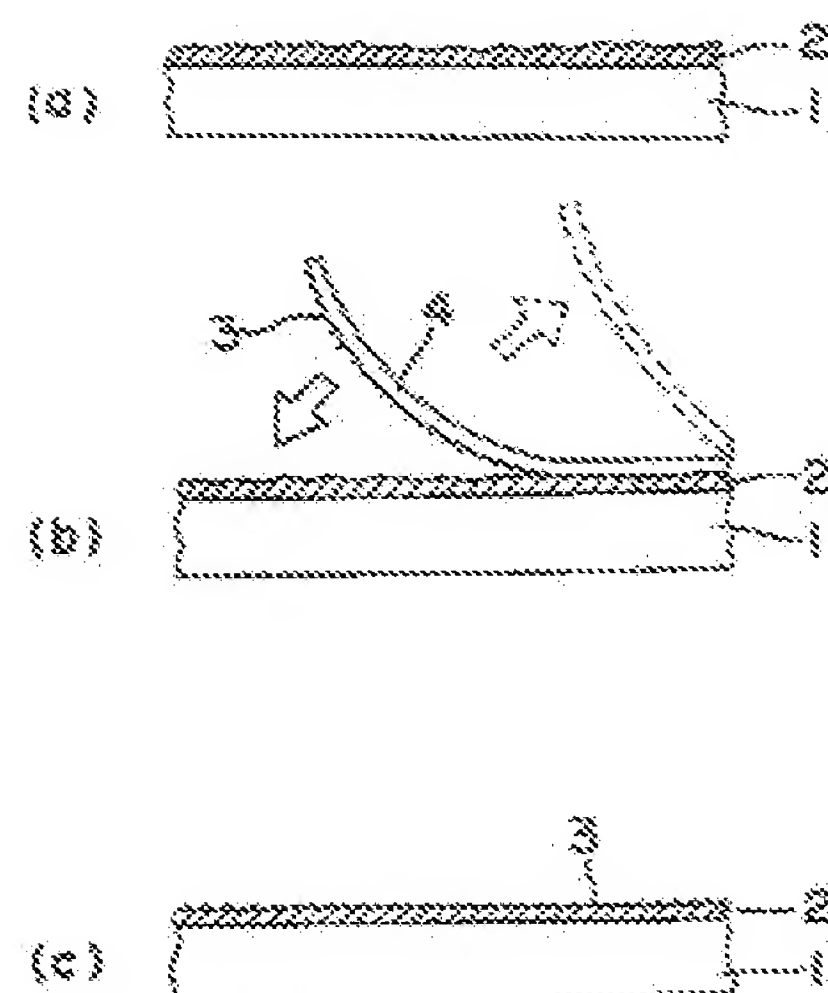
第 1 図

の表面に密着性よく塗着せしめを析出させることができ、上記塗着の塗着プロセスでの塗着媒体の平滑性を決める問題を解し得る。そしてメバフタ等の塗着プロセスを用いないので塗着コストを著しく低減することも可能であり、また比較的大面積の表面塗着化塗着が可能となり、量産に適合する。更に又各種の目的のための表面塗着化塗着にも適用が可能であり、いずれも密着性よくその表面塗着化をなし得る等の効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第 1 図は本発明方法の一実施例を示す概略工程説明図である。

1…基板、2…有機シリケート、3…乾燥物質、4…乾季フィルム。



1…基板
2…有機シリケート
3…乾燥物質
4…乾季フィルム

特許出願人 株式会社 日立製作所

代理人 弁護士 堀 田 隆 弘

